



TP.

1. SVARY ZAČISTIT

2. PODMINKY PRO SVAŘOVÁNÍ:

Svařovací drát: ČSN EN 14341 - G3Si1

Stupeň kvality svar. spoje ČSN EN ISO 5817 -B

Tolerance netolerovaných rozměrů: ČSN EN ISO 13920 -AE

3. ZINKOVAT DIN 50 961 - Fe/Zn 15B

Index	Změna	Datum	Podpis	VOP CZ	
Material		Rozměr		Hmotnost v kg 0,000 kg	Meritko 1:1
C. v. sestavy		Poz.		Kusovník	
Vypracoval mbarnas				ODELENY	
Kontroloval				Stary vykres	
Schválil		Datum 27.3.2014		Poznamka	
Název PRECHODKA 60-70				DAPP01.05.9014	
				Listu 1	